

ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI
CIRCOSCRIZIONE DEI TRIBUNALI DI PESARO E URBINO
Il Presidente

Pesaro, 1° dicembre 2016

Prot. n. 2604/16

**AI COLLEGHI
LORO SEDI**

Circolare n. 51/16

Sottopongo alla Tua attenzione le seguenti informative:

□ **ASSEMBLEA DEGLI ISCRITTI DEL 18.11.2016**

In data 18 novembre 2016 si è svolta l'Assemblea generale degli Iscritti all'Albo ed all'Elenco Speciale dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Pesaro e Urbino.

In questa occasione è stato presentato ai Colleghi presenti, il Bilancio preventivo 2017 e la relazione del Collegio dei Revisori dei Conti.

Gli Iscritti non intervenuti potranno scaricare copia dei seguenti documenti distribuiti nella giornata del 18 novembre u.s., direttamente dal sito del nostro Ordine (www.odcpu.it) alla voce "Archivio Documenti" - Documenti disponibili.

□ **COMUNICAZIONE CNPADC: "EVENTI SISMICI CHE HANNO COLPITO I TERRITORI DELLE REGIONI ABRUZZO, LAZIO, MARCHE E UMBRIA - PROROGA SOSPENSIONE TERMINI"**

Per opportuna informazione, ti riporto la comunicazione pervenuta dalla Cassa Nazionale di Previdenza Dottori Commercialisti:

"Ti informo che il Consiglio di Amministrazione, nella seduta del 15 novembre u.s., ha prorogato fino al 2 ottobre 2017 la sospensione di tutti i termini contributivi, previdenziali, amministrativi, prescizionali e di decadenza in scadenza tra il 24 agosto 2016 ed il 2 ottobre 2017, nei confronti dei Dottori Commercialisti e dei Tirocinanti residenti e/o aventi studio professionale, alla data del 24 agosto 2016, nei Comuni colpiti dal sisma ed elencati nelle disposizioni di riferimento nonché in eventuali Comuni che verranno di volta in volta individuati dalle autorità competenti.

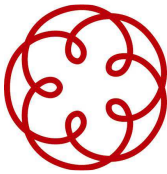
In relazione agli adempimenti sospesi sono comprese le seguenti scadenze:

Tipologia contributi Scadenza 4" rata eccedenze contributive 2015 30.09.2016 2" rata contributi minimi 2016 e maternità 2016 31.10.2016 PCE2016 15.11.2016 Rata unica/1" rata eccedenze contributive 2016 15.12.2016 2" rata eccedenze contributive 2016 31.03.2017 1" rata contributi minimi 2017 31.05.2017 3" rata eccedenze contributive 2016 e contributo fisso annuale dei Tirocinanti pre-iscritti 30.06.2017 4" rata eccedenze contributive 2016 02.10.2017

Sono, inoltre, sospesi il pagamento delle somme dovute a titolo di riscatto, ricongiunzione e ripristino, contributi pregressi e maggiorazioni richiesti dalla Cassa con scadenza dal 24 agosto 2016 e le rate dei ruoli emessi dalla Cassa in scadenza da tale data, per i quali, su domanda, potrà essere adottato provvedimento di discarico. Non si darà luogo al rimborso delle somme sospese eventualmente già versate.

Eventuali ulteriori proroghe, se ritenute necessarie, ai termini di sospensione nonché i termini e le modalità per la ripresa saranno successivamente stabiliti dal Consiglio di Amministrazione e Ti saranno prontamente comunicati.

In ogni caso, tutti gli aggiornamenti in merito saranno pubblicati anche sul sito della Cassa www.cnpadc.it.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI
CIRCOSCRIZIONE DEI TRIBUNALI DI PESARO E URBINO
Il Presidente

Possono, altresì, richiedere la sospensione dei contributi coloro la cui residenza e/o studio professionale, pur non rientrando tra i Comuni individuati, abbia subito danni certificati dalle autorità campenti presentando idonea documentazione attestante il nesso di causalità con gli eventi sismici di cui in oggetto all'indirizzo pec: servizio.supporto@pec.cnpadc.it.

Ti preciso, inoltre, che per i Colleghi che hanno subito danni a causa di questo tragico evento la Cassa ha reso disponibile sul sito www.cnpadc.it il modulo da utilizzare, ricorrendone le condizioni, per richiedere un eventuale intervento assistenziale.

Per qualsiasi ulteriore chiarimento, è disponibile il numero verde 800-545130 dal lunedì al giovedì dalle 8.45 alle 12.45 e dalle 14.00 alle 16.00 ed il venerdì dalle 8.45 alle 13.45.

Esprimendo i sentimenti più vivi di solidarietà e vicinanza per quanto accaduto, intendo rassicurare tutti i Colleghi che risiedono o hanno lo studio in Comuni che ad oggi non rientrano tra quelli ufficialmente individuati, che stiamo monitorando l'aggiornamento delle zone rientranti nel c.d. "cratere", tutt'ora in corso da parte delle autorità competenti, per dare il necessario supporto agli interessati."

Link modulo per richiesta intervento assistenziale:

http://www.cnpadc.it/?q=domanda_int_ass_sisma_2016_finale_22112016pdf

□ **CONVENZIONE FISCAL FOCUS TRIENNIO 2017 - 2018 - 2019**

Di seguito ti riporto la comunicazione pervenuta dall'Unione Regionale degli Ordini dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili delle Marche, in merito all'oggetto:

"Cari Colleghe e Colleghi,

nell'arco di questi mesi abbiamo potuto riscontrare il gradimento della pubblicazione Fiscal Focus messa a disposizione attraverso una convenzione stipulata dall'Unione Regionale.

Il Consiglio Direttivo ha stabilito di confermare la convenzione per il triennio 2017 – 2018 – 2019, pertanto continuerete a ricevere le comunicazioni da Fiscal Focus, in maniera gratuita, fino al 31/12/2019."

□ **ART BONUS - SOSTIENI L'ATTIVITA' DELLA FONDAZIONE TEATRO DELLA FORTUNA**

Art bonus è una misura agevolativa sotto forma di credito di imposta, introdotta dall'art.1 dal D.L.n. 83/2014, per favorire le erogazioni liberali a sostegno della cultura.

In particolare il donatore (persona fisica o giuridica, indipendentemente dalla natura e dalla forma giuridica) di una erogazione liberale elargita per interventi a favore della cultura e dello spettacolo, potrà godere di un regime fiscale agevolato nella misura di un credito di imposta pari al 65% delle erogazioni effettuate a partire dal 2014.

La legge di stabilità 2016 ha stabilizzato e reso permanente l'Art bonus, agevolazione fiscale al 65% per le erogazioni liberali a sostegno della cultura.

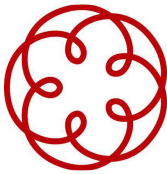
L'erogazione liberale, o elargizione liberale o mecenatismo è un contributo in danaro elargito da un benefattore senza obblighi di controprestazione o riconoscimenti di natura economica.

La Fondazione Teatro della Fortuna si è accreditata sul sito www.artbonus.gov.it, da cui è possibile sostenere le sue attività.

È possibile sostenere le attività della Fondazione Teatro già per la Stagione d'opera 2016 con il progetto *Nabucco*.

Di seguito ti riporto il link dove potrai reperire tutte le informazioni in merito:

<http://teatrodellafortuna.it/index.php/fondazione/sostieni-la-fondazione-art-bonus>



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI
CIRCOSCRIZIONE DEI TRIBUNALI DI PESARO E URBINO
Il Presidente

□ **INFORMATIVE DEL CONSIGLIO NAZIONALE**

Ti comunico che il Consiglio Nazionale ha emanato la seguente informativa:

Informativa n. **124/2016** avente ad oggetto il “**Bando società Mevaluate per selezione Consulenti reputazionali**”.

I colleghi interessati potranno prenderne visione sul sito del CNDCEC voce “Circolari e Note Informative”, oppure cliccando i seguenti links:

N. 124/2016 <http://www.cndcec.it/Portal/Documenti/Dettaglio.aspx?id=7e97d5d5-cc62-4aef-8ef5-a4e729a7f238>

□ **MATERIALE CONVEGNO " COMUNICAZIONE - COMUNICARE IL VALORE (E I VALORI) DELLO STUDIO", 22.11.2016**

Ti informo che sul nostro sito (www.odcpu.it) – sezione “Archivio documenti” – Documenti disponibili, è disponibile il materiale relativo al convegno in oggetto.

Link diretto: <http://www.odcpu.it/allegati/ZipComunicazione.zip>

□ **CHIUSURA DELLA SEGRETERIA**

Ti informo che la Segreteria dell'Ordine rimarrà chiusa il giorno **9 dicembre p.v.**

Ti prego cortesemente di divulgare la notizia ai Praticanti che svolgono tirocinio presso il Tuo studio.

FORMAZIONE PROFESSIONALE CONTINUA

EVENTI ALTRI ORDINI

□ **VIII FORUM DEI GIOVANI PROFESSIONISTI - ROMA, 2-12-2016**
“LA PREVIDENZA DEI GIOVANI PROFESSIONISTI: QUALE LAVORO OGGI, QUALE PENSIONE DOMANI?”

Data: **2 Dicembre 2016**

Orario: 9,00-13,00

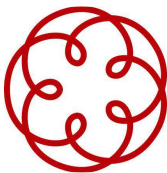
Sede: Roma Eventi – Piazza di Spagna (Via Alibert, 5A - Roma)

Ente organizzatore: Unione Nazionale Giovani Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili, in collaborazione con AIGA e ASIGN

Il programma è consultabile sul sito nazionale UNGDCEC:

<http://www.knos.it/editoriale/dettaglio.aspx?id=11675>

Modalità di iscrizione: l'iscrizione deve essere effettuata direttamente sul sito dell'**Ordine di Roma**.



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI
CIRCOSCRIZIONE DEI TRIBUNALI DI PESARO E URBINO
Il Presidente

Link:

http://www.odcec.roma.it/index.php?option=com_wbmcorsi&task=scheda&id_corso=6461&Itemid=105

L'evento è gratuito e accreditato ai fini della FPC dei Dottori Commercialisti e Esperti Contabili.

□ **XIII CONVEGNO NAZIONALE A.N.C. - PISA 2 DICEMBRE 2016**
OBIETTIVO FUTURO - INCONTRO E CONFRONTO TRA POLITICA, ISTITUZIONI E PROFESSIONISTI

Data: **2 Dicembre 2016**

Orario: 9,00-13,00/14,30-17,30

Sede: Hotel Galilei - Auditorium Concorde - Via Darsena, 1 - Pisa

Ente organizzatore: Associazione Nazionale Commercialisti

Il programma è consultabile al seguente link, dove è possibile iscriversi on line:

<http://www.ancnazionale.it/evento/xiii-edizione-convegno-nazionale-pisa-2-dicembre-2016/>

L'evento è gratuito e in fase di accreditamento ai fini della FPC dei Dottori Commercialisti e Esperti Contabili.

□ **CONVEGNO "IL SOVRAINDEBITAMENTO DELLE FAMIGLIE - LE CAUSE E GLI STRUMENTI DI SUPERAMENTO DELLA CRISI"**

Data: **12 Dicembre 2016**

Orario: dalle ore 9,00 (e fino a pausa pranzo – orario non specificato) e dalle ore 15,00 alle ore 19,00

Sede: Centro Congressi SGR – sala Energia - Via Chiabrera 34/b - Rimini

Ente organizzatore: Ordine Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Rimini

Il programma è consultabile sul sito dell'ODCEC di Rimini, dove al seguente link è possibile scaricare il citato programma:

https://www.isiformazione.it/ita/pop_det_evento.asp?IDEdizione=741&CodOrdine=COM-RN&utm_source=ISI&utm_medium=RSS&utm_campaign=feed#

Per iscrizioni contattare la Segreteria dell'Ordine di Rimini all'indirizzo segreteria@odcec.rimini.it.

L'evento è in fase di accreditamento ai fini della FPC dei Dottori Commercialisti e Esperti Contabili.

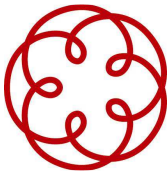
□ **CONVEGNO "L'ORGANIZZAZIONE DELLO STUDIO PROFESSIONALE ALLA LUCE DELL'EVOLUZIONE DIGITALE IN AMBITO TRIBUTARIO: FATTURAZIONE ELETTRONICA E CONSERVAZIONE SOSTITUTIVA OPPORTUNITA' PER NUOVI SERVIZI PROFESSIONALI"**

Data: **13 Dicembre 2016**

Orario: 14,45-18,45

Sede: Sala seminari del CONI Marche (Pala Prometeo) – Str. Prov.le Cameranense, Ancona

Ente organizzatore: Mira Formazione e Ordine Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Ancona



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI
CIRCOSCRIZIONE DEI TRIBUNALI DI PESARO E URBINO
Il Presidente

Il programma è consultabile al seguente link, dove è possibile effettuare anche la prenotazione on line:

<http://formazione.gruppomira.it/corsi-formazione/lorganizzazione-dello-studio-professionale-alla-luce-dellevoluzione-digitale-in-ambito-tributario-fatturazione-elettronica-e-conservazione-sostitutiva-opportunita-per-nuovi/>

L'iscrizione potrà essere comunicata anche tramite e-mail all'indirizzo formazione@gruppomira.it o via fax al numero 071/2910175.

L'evento è accreditato ai fini della FPC dei Dottori Commercialisti e Esperti Contabili.

Un cordiale saluto.



Dott. Paolo Balestieri